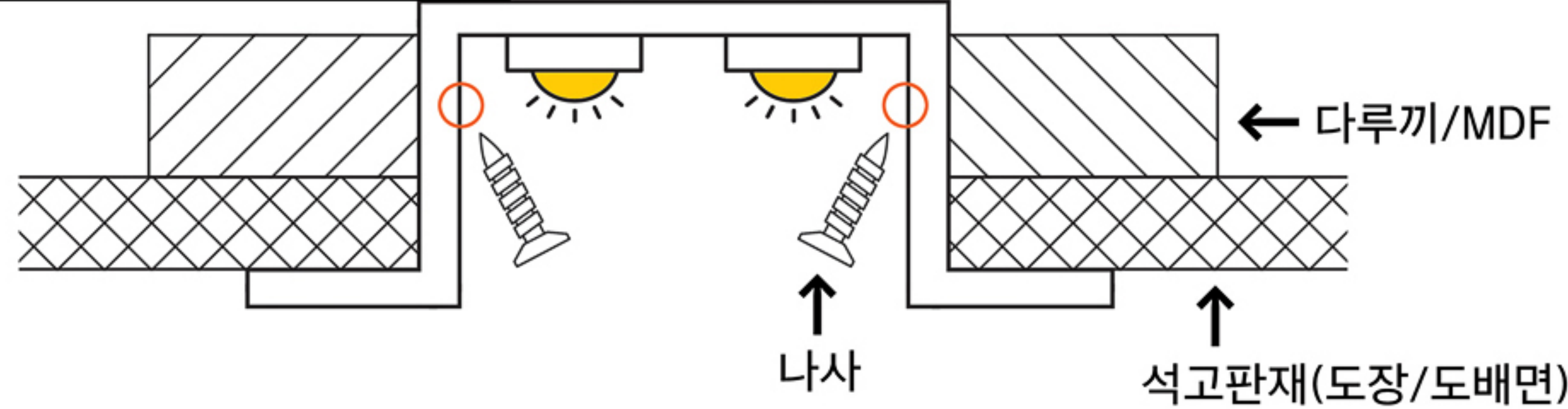


# 제품별 기초작업 주의사항

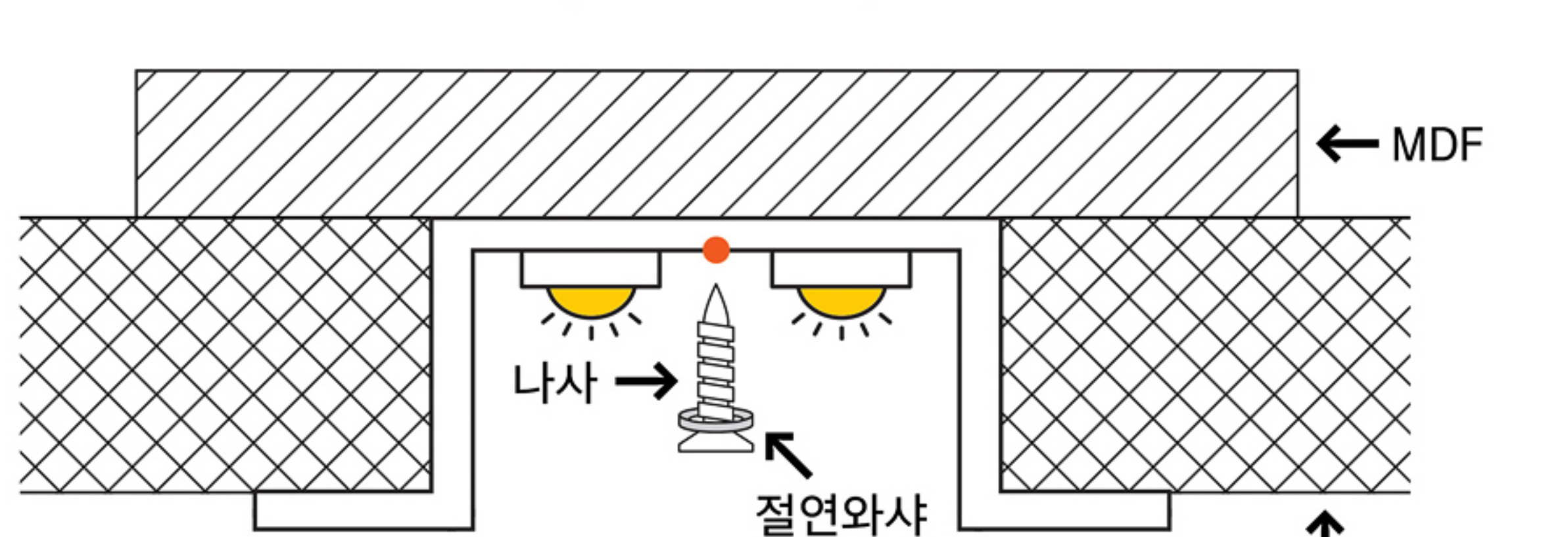
## 기본목공작업

5032A



## MDF 작업필수

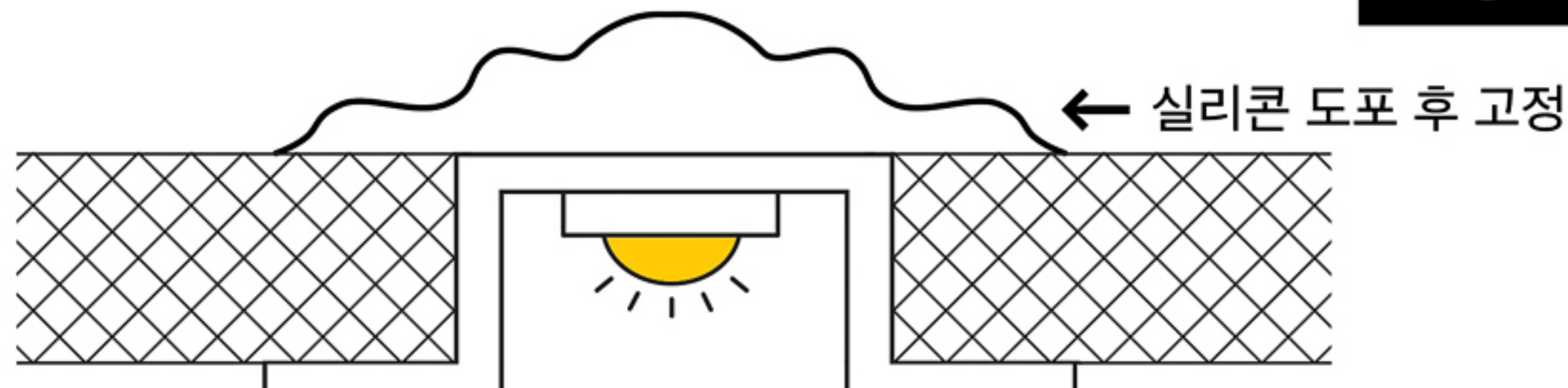
3010A/2010A



\* 고정용 나사홀은 기본(약 300mm 간격) 타공으로 제작됩니다.

석고판재 (도장/도배면)

1010A



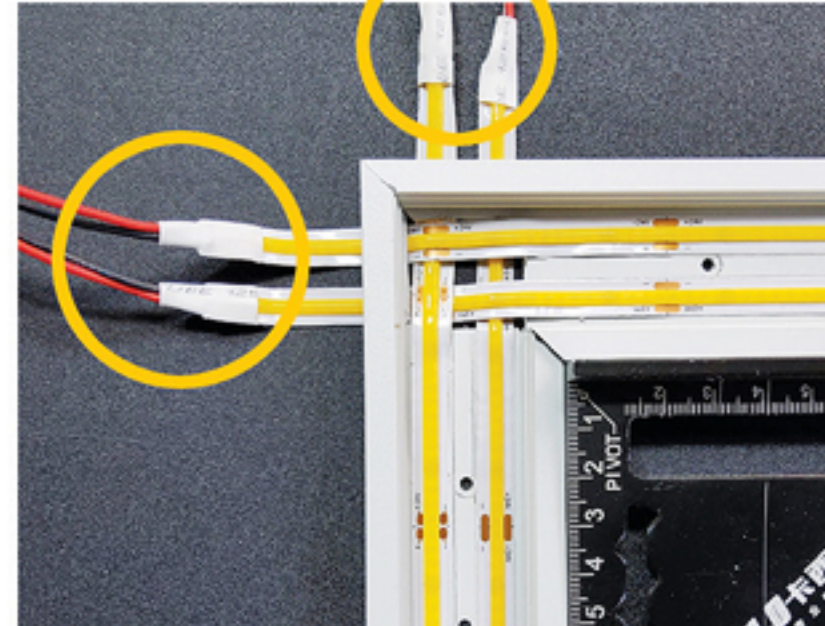
\* 고정시 나사 체결 불가하며, 부착면 실리콘 접합 권장

석고판재(도장/도배면)

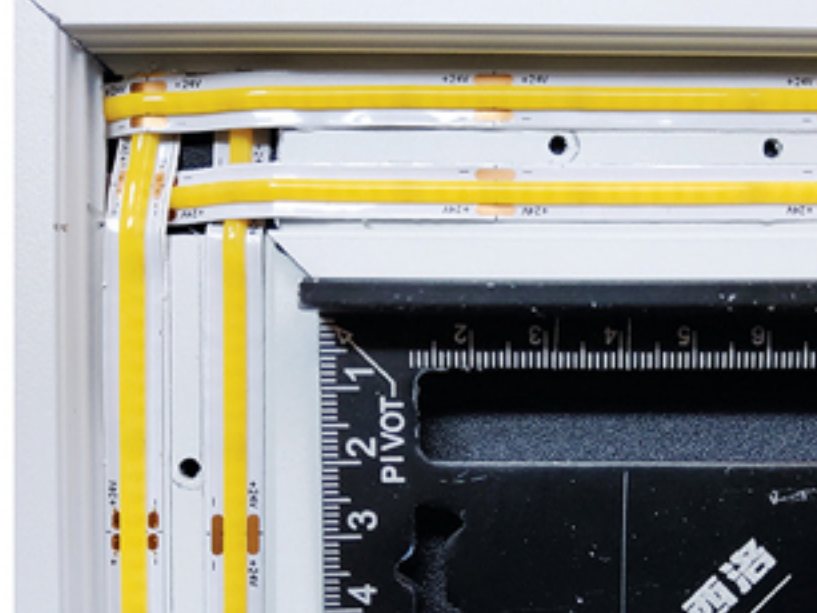
# 석고 타공용 라인 매입등 주의사항

## LED 스트랩 관련

▶ 라인 매입등의 LED COB 스트랩은 50mm 간격으로 절단됩니다. 따라서 현장 설계 치수를 넘는 스트랩 꼬리 부분이 발생하며, 이 부분을 집어 넣을 공간이 마련되어야 합니다.



꼬리부분 천정으로 정리한 모습



▶ 스트랩 꼬리부분의 마감은 반드시 하단의 사진과 같이 마감되어야 합니다.

**90도로 꺾이지 않도록 주의!!**



스트랩 파손위험

## 천정고정방식 관련

2010A, 3010A의 고정방식은 천정 다루끼에 나사로 체결되는 방식입니다. 고정용 나사홀은 기본 300mm 타공으로 제공되며, 나사 체결 위치에 다루끼가 있어야 하며, 없을 경우 매입등에 타공하거나(PCB손상주의!!) MDF 목대를 넣어주어야 합니다.

## 타공 관련

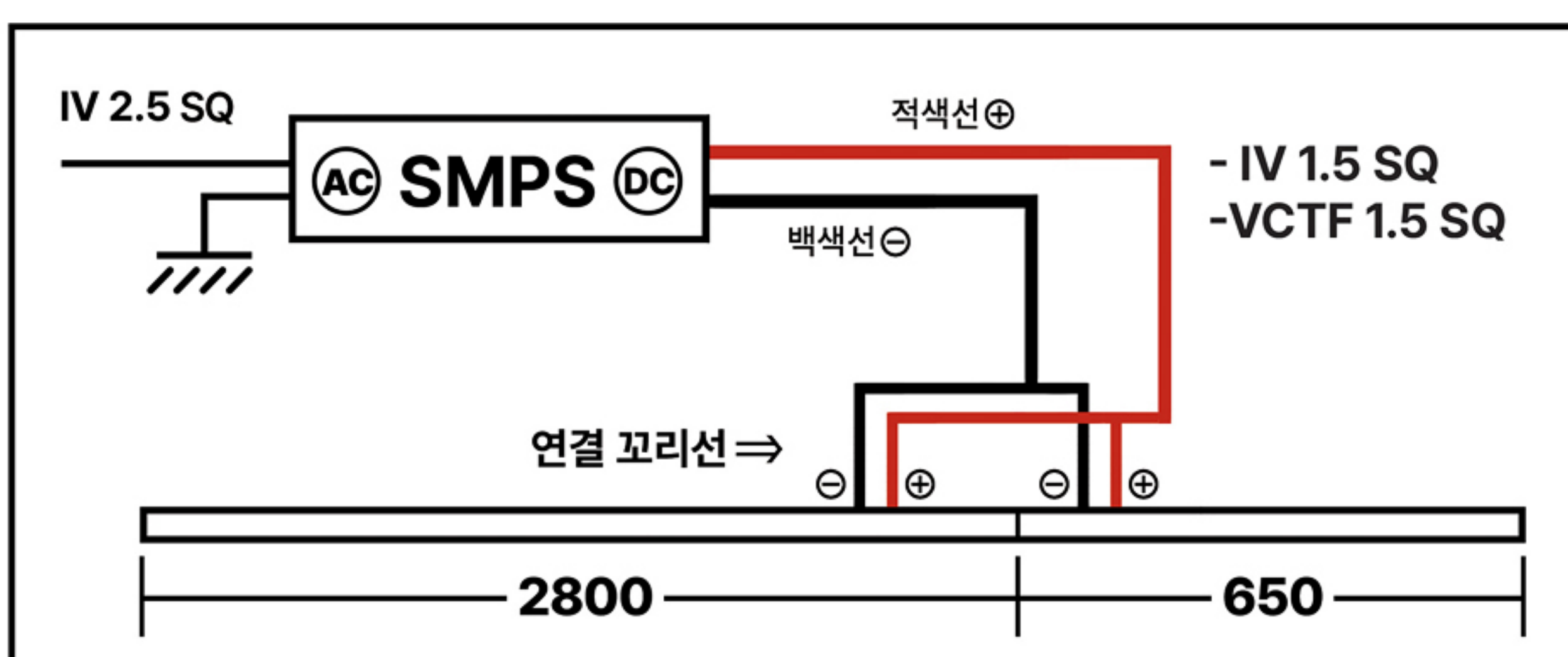
천정 타공시 제시된 사이즈로 타공하나 간혹, 천정 마감재가 석고 안으로 타고 들어갈 경우 +2mm씩 해서 타공해 주시기 바랍니다.

**예시** 3010A 작업 시 제시된 타공은 33이나 천정 마감재가(도배지) 석고 안으로 들어가는 현장일 경우 타공사이즈는 35로 타공 되어야함

# 석고 타공용 라인 매입등 주의사항

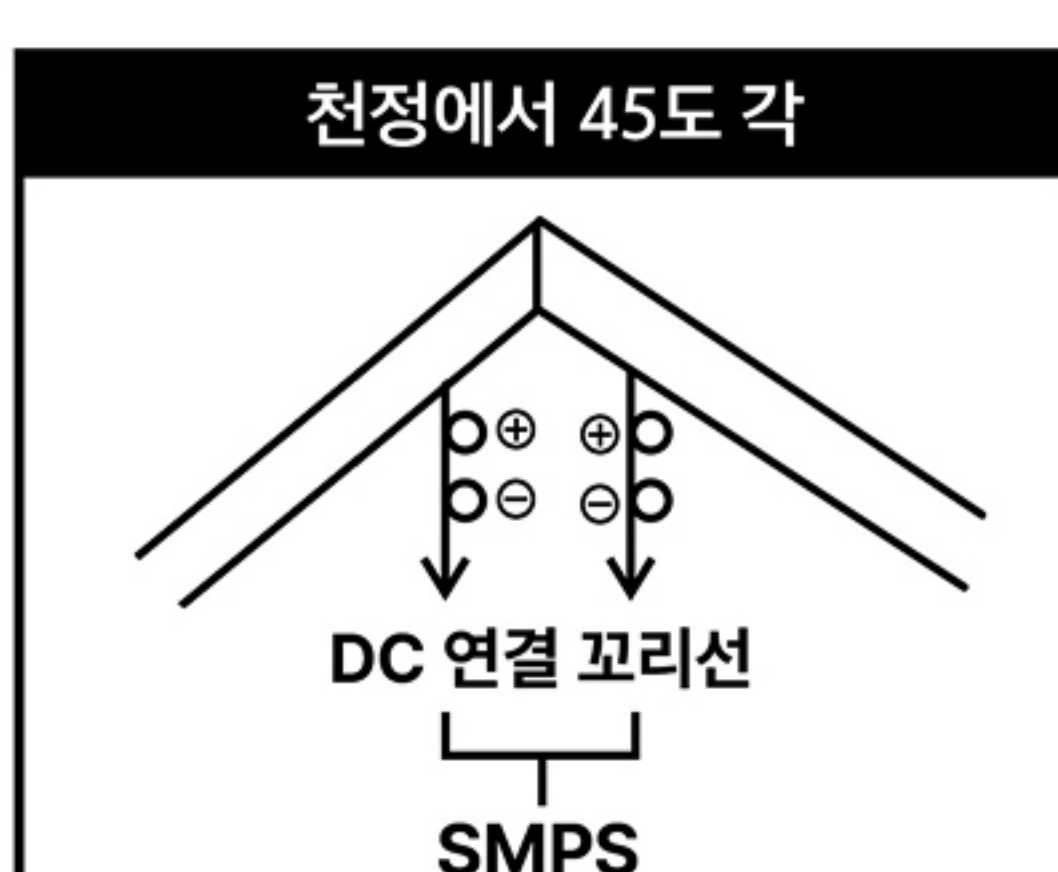
## 배선 작업 관련

라인조명 3미터 이상의 단일회로 구성은 구간별 이색 현상이나 기타 제품 손상의 원인이 될 수 있습니다. 따라서 3미터 이상의 배선은 다음과 같이 이루어져야합니다.

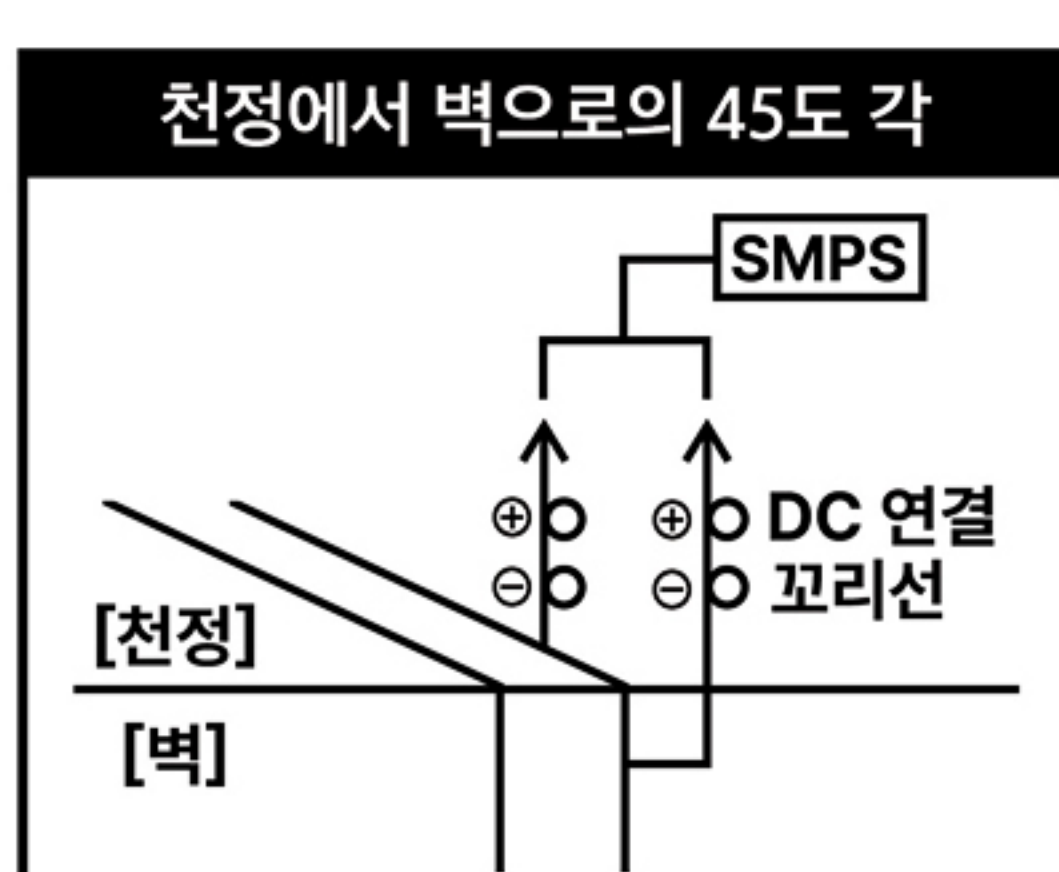


**예시** 전체 길이를 3450으로 발주 했을 경우 2800과 650 두 조각으로 나누어 제작됩니다. 2800과 650은 각각 SMPS에 연결되어야 합니다. 만약, 천정이 MD 마감일 경우 2800마다 입선 처리 해 놓으셔야 합니다.

## SMPS 위치



→ 코너부분에 SMPS가 위치하는게 가장 이상적입니다.



→ 천정과 벽이 이어지는 코너 부분에 SMPS의 위치가 가장 이상적입니다.